

DEKLARACJA DECLARATION

*oświadczamy, że następujący wyrób:
declare that the electrical product:*

HPB9-12 (v.1.0)

kod / code

Akumulator 9Ah/12V HPB

nazwa wyrobu / name of the article

*jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami dyrektyw:
is in complied with the essential requirements of the directives:*

DYREKTYWA 2006/66/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 6 września 2006 r. w sprawie baterii i akumulatorów oraz zużytych baterii i akumulatorów oraz uchylająca dyrektywę 91/157/EWG

DIRECTIVE 2006/66/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 6 September 2006 on batteries and accumulators and waste batteries and accumulators and repealing Directive 91/157/EEC

*spełnia wymagania:
meets requirements:*

PN-E-83016:1999

PN-EN 60896-21:2007

PN-EN 60896-22:2007+Ap1:2013-06

PN-EN 61056-1:2013-05

PN-EN 61056-2:2013-05

Siedlec 2024/02/20

Data wystawienia / Data of issue


Krzysztof Bogusz
Właściciel / Owner